

Folleto del producto

03.07.2026

SAUTER HMM-NP

Multiples funcionalidades para aplicaciones complicados

ESPAÑOL



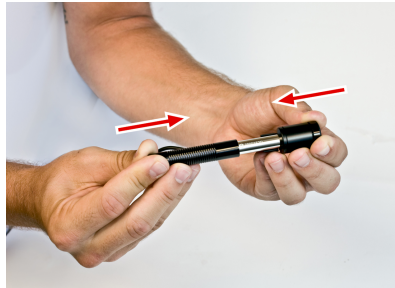
CONTACTO

KERN & SOHN GmbH
Ziegelei 1
72336 Balingen
Germany

+49 7433 9933-0
info@kern-sohn.com
www.kern-sohn.com



EJEMPLO DE APLICACIÓN



ESPAÑOL

CARACTERÍSTICAS

- Captor de rebote: el módulo de rebote se dispara mediante un resorte contra el objeto de prueba. Según la dureza del objeto, se absorberá la energía cinética del módulo. Se mide la disminución de la velocidad y se transforma en valores de dureza Leeb
- Captor de rebote externo (Tipo D) incluido
- Movilidad: SAUTER HMM-NP ofrece, respecto a los aparatos fijos de sobremesa y los instrumentos de comprobación de dureza con captor interno, una movilidad y flexibilidad absoluta durante el empleo
- Realiza pruebas en todas las direcciones (360°) gracias a una función de compensación automática
- Bloque de verificación de dureza incluido (790 ± 40 HL)
- Memoria de datos interna hasta 9 valores de medición
- Función mini-estadística: indica el valor de medición, el valor medio, la dirección de medición, la fecha y la hora
- SAUTER HMM-NP: tiene las mismas características de producto que el modelo SAUTER HMM, pero sin la impresora
- Indicador de valores de medición: Rockwell (B y C), Vickers (HV), Brinell (HB), Shore (HSD), Leeb (HL), resistencia a tracción (MPa)
- Conversión de las unidades automática: El resultado de medición se calcula automáticamente en todas las unidades de dureza mencionadas
- Suministro en un sólido maletín de transporte

DATOS TÉCNICOS

- Precisión: $\pm 1\%$ en 800 HLD (± 6 HLD)
- Campo de medición resistencia a tracción: 375–2639 MPa (acero)
- Peso mínimo de la pieza de trabajo en soporte sólido: 2 kg con acoplamiento fijo
- El más fino grosor de material medible: 3 mm, con acoplamiento en base fija
- Radio muy pequeño de la pieza de trabajo (convexo/cóncavo): 50 mm (con anillo de sobrepuesto: 10 mm)
- Dimensiones totales A×P×A
- Funcionamiento con pilas, 3×1.5 V AAA de serie, tiempo de funcionamiento hasta , Función-AUTO-OFF para ahorrar energía
- Peso neto aprox. 0,25 kg

PRINCIPALES CAMPOS DE APLICACIÓN

- Industria automovilística
- Procesamiento de metales y construcción de acero
- Sector industrial de la energía y las centrales eléctricas
- Sector industrial del gasóleo y el gas
- Aviación y astronáutica

PICTOGRAMAS

Estándar



Opción



RESUMEN DE MODELOS

Modelo	Sensor	Campo de medición [Min]	Campo de medición [Max]	Lecture [d]
HMM	• D	170	960	1
HMM-NP	• D	170	960	1

ACCESORIOS

Modelo	Descripción
AHMO D02	Placa de comparación de la dureza AHMO D02 (D/DC, 790 $\pm$ 40 HL)
AHMO D03	Placa de comparación de la dureza AHMO D03 (D/DC, 630 $\pm$ 40 HL)
AHMO D04	Placa de comparación de la dureza AHMO D04 (D/DC, 530 $\pm$ 40 HL)
AHMR 01	Anillos de fijación Leeb AHMR 01

SERVICIOS

Modelo	Descripción
961-131	Certificado de calibración de fábrica 961-131
961-132	Certificado de calibración de fábrica para bloque de verificación KERN 961-132
970-106	Extensión de la garantía (+2 años) 970-106

Resumen de pictogramas de KERN



Bloque de calibración: estándar para el ajuste del instrumento de medición



Memoria: Espacios de memoria interno del dispositivo, p. ej. de pesos de tara, datos de medición, datos del artículo, PLU etc.



Estadística: el aparato calcula, a partir de los valores de medición almacenados, los datos estadísticos como el valor medio, la desviación estándar etc.



Alimentación por acumulador: Preparada para funcionamiento con pilas



Entrega de paquetes por servicio de mensajería: el plazo de entrega interno del producto es de un día



Calibración de fábrica (ISO): La duración de la calibración de fábrica es de 4 días laborables