



Modelo: MDB100-C



Incubador de Baño Seco a Temperatura Constante.

Características:

- Pantalla LED para visualización instantánea de temperatura.
- Capacidad dual de calentamiento y enfriamiento.
- Soporte para la ejecución de múltiples programas (hasta 9 configuraciones).
- Dispositivo de seguridad integrado contra sobrettemperatura.
- Recuperación automática tras cortes de energía.
- Algoritmo inteligente para control de temperatura estable.

Aplicaciones:

Incubación de muestras, procesamiento de tubos de centrifugado (0.2ml a 2.0ml), reacciones enzimáticas y aplicaciones de biología molecular que requieren ciclos térmicos controlados.





Incubador de Baño Seco a Temperatura Constante.

Descripción General

El incubador de baño seco MDB100C de Galileo Scientific es la herramienta ideal para laboratorios que buscan eficiencia en espacios reducidos. Este modelo destaca por su capacidad de operar por debajo de la temperatura ambiente y su interfaz inteligente que permite programar hasta 9 ciclos de trabajo. Con una precisión de 0.1°C y sistemas de seguridad contra fallos y sobretemperatura, asegura un entorno estable para muestras críticas, permitiendo el intercambio de bloques para diversos formatos de tubos de centrifugado.

Características principales

- Pantalla LED para visualización instantánea de temperatura.
- Capacidad dual de calentamiento y enfriamiento.
- Soporte para la ejecución de múltiples programas (hasta 9 configuraciones).
- Dispositivo de seguridad integrado contra sobretemperatura.
- Recuperación automática tras cortes de energía.
- Algoritmo inteligente para control de temperatura estable.



ESPECIFICACIONES TECNICAS

Característica	Especificación
Rango de temperatura	Por debajo de la temperatura ambiente: 15–100 °C
Estabilidad de temperatura	±0.5 °C
Precisión de visualización	0.1 °C
Tiempo de calentamiento	≤12 min (25–100 °C)
Tiempo de enfriamiento	20–25 min (15–0 °C)
Ejecución de múltiples programas	Sí, programas P1–P9
Rango de temporización	5 s–23 h 59 min
Potencia	60 W
Fuente de alimentación	AC 100–240 V / 1.5 A, salida DC 24 V / 2.5 A
Dimensiones del módulo	71 × 47 × 32 mm
Dimensiones del producto	160 × 115 × 96 mm
Módulos compatibles	MDB1: tubo de centrifugación de 0.2 ml × 40
	MDB2: tubo de centrifugación de 0.5 ml × 24
	MDB3: tubo de centrifugación de 1.5 ml × 15
	MDB4: tubo de centrifugación de 2.0 ml × 15

APLICACIONES

- Incubación de muestras, procesamiento de tubos de centrifugado (0.2ml a 2.0ml), reacciones enzimáticas y aplicaciones de biología molecular que requieren ciclos térmicos controlados.

VENTAJAS

- Incorpora un sistema de detección de fallos con alarma sonora y un diseño extremadamente compacto que optimiza el espacio en el mesón de trabajo.

BENEFICIOS PARA EL USUARIO

- El control digital de alta resolución (0.1°C) y la capacidad de programar ciclos complejos aseguran la reproducibilidad total de los experimentos, eliminando la supervisión constante gracias a sus alarmas de seguridad.



¿Por qué elegir el MDB100-C?

El MDB100C ofrece versatilidad térmica profesional en un formato "mini". Al adquirirlo con Goltech Solutions, usted garantiza no solo un equipo de alta precisión, sino también asesoría experta y personalizada para elegir los módulos exactos que su operación requiere. Además, contamos con gestión logística completa y soporte técnico especializado para la instalación y puesta en marcha de sus equipos.

¿Qué distingue al MDB100-C?

La principal característica que diferencia al modelo MDB100C del modelo básico MDB100 es su capacidad de enfriamiento activo y la ejecución de múltiples programas. Mientras que el MDB100 estándar solo realiza calentamiento (desde temp. ambiente +5°C) y un único programa, el MDB100C permite trabajar en un rango desde 15°C hasta 100°C y configurar hasta 9 secuencias programables (P1-P9) para procesos automatizados.