



Modelo: DB100-C



Incubador de Baño Seco

Características:

- Pantalla LED para visualización instantánea de temperatura y tiempo.
- Capacidad dual de calentamiento y enfriamiento.
- Soporte para 9 programas configurables en ejecución múltiple.
- Dispositivo de seguridad integrado contra sobretemperatura.
- Recuperación automática tras cortes de energía y algoritmo inteligente de control.
- Detección de fallos con alarma sonora.

Aplicaciones:

Incubación de muestras, procesamiento de tubos de centrifugado (desde 0.2ml hasta 50ml), tubos de sangre, placas de cultivo/ELISA y reacciones que requieren ciclos térmicos precisos.





Incubador de Baño Seco

Descripción General

El incubador de baño seco DB100C de Galileo Scientific ofrece un rendimiento superior para el manejo térmico de muestras. Gracias a su potencia de 96W y su capacidad de enfriamiento activo, permite trabajar en un rango de 15°C a 100°C con una estabilidad de $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$. Su interfaz digital permite configurar hasta 9 programas para automatizar tareas repetitivas, mientras que su diseño permite el intercambio de una amplia gama de bloques, incluyendo soporte para placas ELISA y tubos de hasta 50ml. Es un equipo robusto que incluye sistemas de seguridad contra sobretemperatura y alarmas de detección de fallos, garantizando procesos seguros y reproducibles en cada uso.

Características principales

- Pantalla LED para visualización instantánea de temperatura y tiempo.
- Capacidad dual de calentamiento y enfriamiento.
- Soporte para 9 programas configurables en ejecución múltiple.
- Dispositivo de seguridad integrado contra sobretemperatura.
- Recuperación automática tras cortes de energía y algoritmo inteligente de control.
- Detección de fallos con alarma sonora.



ESPECIFICACIONES TECNICAS

Característica	Especificación
Rango de temperatura	Por debajo de la temperatura ambiente: 15–100 °C
Estabilidad de temperatura	±0.5 °C
Precisión de visualización	0.1 °C
Tiempo de calentamiento	≤12 min (25–100 °C)
Tiempo de enfriamiento	20–25 min (15–0 °C)
Ejecución de múltiples programas	Sí, programas P1–P9
Rango de temporización	5 s–23 h 59 min
Potencia	96 W
Fuente de alimentación	AC 100–240 V / 1.5 A, salida DC 24 V / 4 A
Dimensiones del módulo	110 × 75 × 32 mm
Dimensiones del producto	170 × 160 × 102 mm
Característica	Especificación
Rango de temperatura	Por debajo de la temperatura ambiente: 15–100 °C
Estabilidad de temperatura	±0.5 °C
Precisión de visualización	0.1 °C

Módulos Adaptables Compatibles (Serie DB)

- **DB1:** Tubo de centrífuga:
- **DB2:** Tubo de centrífuga:
- **DB3:** Tubo de centrífuga:
- **DB4:** Tubo de centrífuga:
- **DB5:** Tubo de vacío para extracción de sangre:
- **DB6:** Tubo de centrífuga:
- **DB7:** Tubo de centrífuga:
- **DB8:** Placa de fondo plano (placa ELISA / placa de cultivo, etc.)
- **DB9:** Módulo dedicado para cubetas
- **DB10:** Perlas de aluminio

Nota: Los módulos se pueden personalizar según las necesidades del cliente.

APLICACIONES

Incubación de muestras, procesamiento de tubos de centrifugado (desde 0.2ml hasta 50ml), tubos de sangre, placas de cultivo/ELISA y reacciones que requieren ciclos térmicos precisos.

VENTAJAS

- Su algoritmo inteligente y el sistema de recuperación automática ante fallos eléctricos aseguran que los procesos críticos de laboratorio no se vean comprometidos.

BENEFICIOS PARA EL USUARIO

- La versatilidad de sus múltiples módulos permite procesar desde microtubos hasta placas completas en un solo equipo, optimizando el flujo de trabajo y el espacio en el laboratorio.

¿Por qué elegir el DB100-C?

El DB100C es la solución ideal para laboratorios que requieren alta potencia (96W) y versatilidad térmica. Al adquirirlo con Goltech Solutions, usted obtiene asesoría experta para elegir los módulos exactos para su operación, además de una gestión logística completa y el respaldo de un servicio de soporte técnico y acompañamiento en la instalación, valorado por instituciones líderes como la Universidad Latina y Boston Scientific.

¿Qué distingue al DB100-C?

La principal característica que diferencia al modelo DB100C de otros modelos similares radica en su mayor capacidad de potencia y versatilidad de módulos. A diferencia de la serie mini (como el MDB100C que solo tiene 60W), el DB100C cuenta con 96W de potencia, lo que permite utilizar bloques significativamente más grandes (110x75mm) y soportar aplicaciones que la versión mini no puede, como el uso de placas ELISA o de cultivo (módulo DB8) y una mayor cantidad de tubos por ciclo. Además, comparado con el modelo DB100 estándar, el DB100C incluye enfriamiento activo y capacidad de programación múltiple, funciones no disponibles en la versión básica.