



Modelo: MBA1102



ANALIZADOR DE HUMEDAD PARA DETERMINACIÓN RÁPIDA DEL CONTENIDO DE HUMEDAD

Características:

- Capacidad: 110 g
- Resolución: 0.01 g
- Pantalla táctil
- Lámpara halógena

Aplicaciones:

Alimentos, Farmacéutica, Química, Cosméticos, Agricultura.



ANALIZADOR DE HUMEDAD PARA DETERMINACIÓN RÁPIDA DEL CONTENIDO DE HUMEDAD

Descripción General

El **Analizador de Humedad MBA1102** de GALILEO Scientific integra una balanza electrónica de precisión con un sistema de calentamiento por lámpara halógena para determinar de forma rápida y confiable el contenido de humedad de una amplia variedad de materiales.

Su pantalla táctil a color de 5 pulgadas, los diferentes modos de secado y finalización del análisis, junto con el registro automático de resultados, permiten optimizar los procesos de control de calidad en laboratorios e industrias. El sistema de calentamiento por halógeno proporciona un secado uniforme y tiempos de análisis reducidos.

Características principales

- Calentamiento mediante lámpara halógena de alta eficiencia.
- Pantalla táctil a color de 5".
- Curva dinámica del análisis en tiempo real.
- Modos de secado Estándar, Rápido y Suave.
- Modos de finalización Automático, Manual y Temporizado.
- Almacenamiento de hasta 20 resultados.
- Interfaz RS232 para comunicación externa.
- Protección contra sobrettemperatura y sobrecarga.



ESPECIFICACIONES TECNICAS

Parámetro	MBA1102
Capacidad máxima	110 g
Resolución de pesaje	0,01 g
Sensor	Celda de carga (Load Cell)
Diámetro del plato	Ø96 mm
Fuente de calentamiento	Lámpara halógena
Sensor de temperatura	PT-100-2
Rango de temperatura	40–160 °C
Incremento de temperatura	1 °C
Rango de humedad	90 % – 10 %
Resolución de humedad	0,1 %
Curva de análisis	Dinámica en tiempo real
Memoria	20 resultados
Altura máxima de muestra	30 mm
Pantalla	Táctil a color de 5"
Comunicación	RS232
Alimentación	110–240 VAC
Dimensiones	336 × 185 × 165 mm



APLICACIONES

- Industria alimentaria
- Industria farmacéutica
- Laboratorios químicos
- Control de calidad
- Agricultura
- Cosméticos
- Plásticos
- Papel
- Textiles
- Materias primas
- Investigación y desarrollo

VENTAJAS

- Resultados rápidos mediante calentamiento halógeno.
- Operación intuitiva mediante pantalla táctil.
- Registro automático de datos.
- Alta estabilidad térmica.
- Limpieza sencilla gracias al plato de aluminio.
- Equipo compacto para laboratorio.

BENEFICIOS PARA EL USUARIO

- Reduce significativamente el tiempo de determinación de humedad.
- Mejora la repetibilidad de los ensayos.
- Disminuye errores asociados a métodos gravimétricos tradicionales.
- Facilita la documentación de resultados para control de calidad.

¿Por qué elegir el MBA1102?

Con una resolución de **0,01 g**, el MBA1102 representa una excelente alternativa para aplicaciones donde se requiere una determinación eficiente del contenido de humedad sin la necesidad de utilizar equipos analíticos de mayor resolución. Esto lo convierte en una solución con una **excelente relación costo-beneficio**, especialmente para industrias como la alimentaria, agrícola, química, de plásticos, papel, textiles y otras aplicaciones de control de procesos, donde la repetibilidad y la rapidez del análisis son más relevantes que la medición de cantidades extremadamente pequeñas.

Para aplicaciones altamente especializadas, como formulaciones farmacéuticas, investigación o análisis que requieren la dosificación de muestras muy pequeñas, GALILEO Scientific también dispone de analizadores de humedad con **resolución de 0,001 g**, permitiendo seleccionar el equipo más adecuado según los requerimientos de precisión de cada proceso.