

-86°C

Congelador de laboratorio ULT horizontal



Modelo: DW-86W128

Diseño ergonómico

Cerradura de puerta de seguridad para evitar el acceso no autorizado,
 Doble puerta interior para reducir la pérdida de aire frío al abrir la puerta,
 Adecuado para cajas criogénicas de estándar internacional de 2 pulgadas y 3 pulgadas,
 Diseño de puerto de liberación de vacío, fácil de abrir la puerta;
 Ruedas resistentes con bloqueo, fáciles de mover y asegurar,
 Filtro de condensador ultra simple, conveniente para el mantenimiento y la limpieza.



Sistema de refrigeración

Tecnología de refrigeración en cascada optimizada. Compresores SECOP para lograr una refrigeración altamente eficiente. Intercambiador de calor especialmente diseñado con una transferencia de calor altamente eficiente que ahorra energía. Paneles de aislamiento V.I.P para garantizar un alto rendimiento de aislamiento. Aislamiento general de espuma de poliuretano sin CFC. Refrigerante a base de hidrocarburos



Sistema de control de seguridad

Alarmas por mal funcionamiento: alarma de temperatura alta/baja, alarma de fallo del sensor, alarma de fallo de energía.
 Además, se incluye una alarma de baja tensión de la batería de respaldo.
 El sistema de alarma por temperatura excesiva es configurable según los requisitos.
 Se ofrecen tres métodos de alarma: visual, audible y contacto de alarma remota.



Control de temperatura

Controlado por microprocesador, con una gran pantalla LED que muestra claramente la temperatura interna y facilita su visualización.

La temperatura interna es ajustable en un rango de -40°C a -86°C, con incrementos de 0.1°C.
 Cuenta con bloqueo y contraseña de protección para evitar ajustes arbitrarios de los parámetros de funcionamiento.

Opcionalmente, se ofrece un sistema de pantalla táctil

Ámbito de Aplicación

El congelador ULT a -86°C está especialmente diseñado para el almacenamiento a largo plazo de diversos productos biológicos, como gérmenes, virus, eritrocitos, leucocitos y tejidos cutáneos. Puede instalarse en instituciones que incluyen bancos de sangre, hospitales, servicios de prevención de epidemias, institutos de investigación y laboratorios de plantas electrónicas y químicas, institutos de ingeniería biológica y empresas de pesca marina.



Dimensiones

850×740×1025

Capacidad

128L



*Los modelos, parámetros y rendimiento especificados en este manual pueden cambiar debido a actualizaciones del producto sin previo aviso.

*Las imágenes del producto que se muestran en este manual pueden diferir del producto real. Cuando compre cualquier producto, verifique el producto real.

Datos técnicos

Modelo	DW-86W128
Capacidad	128 Litros
Tipo de gabinete	Horizontal
Clase climática	N
Tipo de enfriamiento	Enfriamiento directo
Modo de descongelación	Manual
Refrigerante	Hidrocarburo, Mezcla

Actuación

Rango de temperatura	-40 °C-86
Rendimiento de refrigeración	-80

Control

Monitor	Pantalla digital (LED)
Alarma	Audible, Remoto

Material

Material externo	Recubrimiento en polvo de acero galvanizado (blanco)
Material interno	acero inoxidable
Material de aislamiento	PUF+VIP
Capacidad para cajas de 2 pulgadas	96

Datos eléctricos

Fuente de alimentación	110V / 60Hz (otras configuraciones es opcional)
------------------------	---

Dimensiones

Capacidad (litros)	128 Litros
Dimensiones interiores	630×440×470 (mm)
Dimensiones exteriores	850×740×1025(mm)
Dimensiones del embalaje	930×780×1160 (mm)

Funciones

Temperatura alta/baja	Si
Alarma remota	Si
Fallo del sensor	Si
Temperatura ambiente alta	Si
Condensador caliente	Si

Accesorios

Ruedas	Si
Agujero de prueba	Si
Orificio de equilibrio de presión	Si
Puerta de sólida	Si
Registrador de temperatura	Opcional
Bastidores y cajas	Opciona

Powered by



Qingdao Carebios Biological Technology Co., Ltd.
Address: No.432-F Sanchang Road, Qingdao, China.
Web: www.carebios.com