

-86°C

Congelador UTL vertical de laboratorio



Modelo: DW-86L100

Diseño ergonómico

Cuenta con cerradura de seguridad, adaptable a voltajes de 192V a 242V. Puertas interiores dobles para minimizar pérdida de aire frío.

Apto para cajas de congelador estándar internacional de 2" y 3". Ruedas pesadas con bloqueo ajustable para fácil movilidad y fijación. Diseño de filtro de condensador ultrasimple para mantenimiento conveniente.



Sistema de refrigeración

Con tecnología de refrigeración en cascada y compresor SECOP, este sistema garantiza alto rendimiento. Incorpora intercambiador de calor eficiente, aislamiento VIP y espuma de poliuretano sin CFC para optimizar el aislamiento. Utiliza refrigerante de hidrocarburos de alta eficiencia.



Sistema de control de seguridad

Este sistema incluye alarmas para altas/bajas temperaturas, fallos del sensor, pérdida de energía, bajo voltaje en la batería y sobrecalentamiento. Las alarmas son configurables.

Ofrece tres métodos de alerta: zumbador, señal digital intermitente y notificación remota. Además, cuenta con funciones de protección como retardo de encendido y tiempo entre paradas.



Control de temperatura

Controlado por microprocesador, este dispositivo cuenta con una pantalla LED amplia y clara para visualizar la temperatura interior. La temperatura es ajustable entre -40 °C y -86 °C, con incrementos de 0,1 °C. Se incluyen funciones de seguridad como bloqueo y contraseña para evitar ajustes no autorizados. Opcionalmente, se ofrece una pantalla táctil LCD a color de 7 pulgadas.

Ámbito de Aplicación

El Congelador Ultra Bajo de -86 °C ha sido diseñado específicamente para el almacenamiento a largo plazo de diversos productos biológicos, como gérmenes, virus, eritrocitos, leucocitos y tejidos cutáneos. Su aplicación abarca instituciones como bancos de sangre, hospitales, servicios de prevención de epidemias, institutos de investigación, laboratorios para plantas electrónicas y químicas, así como institutos de ingeniería biológica



Dimensiones

740x730x1310(mm)

Capacidad

96 Litros



Datos técnicos

Modelo	DW-86L100
Capacidad	96 Litros
Tipo de gabinete	bajo el mostrador
Clase climática	N
Tipo de enfriamiento	Enfriamiento directo
Modo de descongelación	Manual
Refrigerante	HC mezclado

Actuación

Rango de temperatura	-40 °C-86
Rendimiento de refrigeración	-80

Control

Monitor	LED (rojo)
Alarma	Audible, Remoto

Material

Material externo	Recubrimiento en polvo de acero galvanizado (blanco)
Material interno	Revestimiento de polvo de acero galvanizado (blanco). El acero inoxidable es opcional
Materiales de aislamiento	PUF+VIP

Datos eléctricos

Fuente de alimentación	110 V / 60Hz (otras configuraciones es opcional)
------------------------	--

Dimensiones

Capacidad (litros)	96 Litros
Espesor de espuma corporal	90mm
Grosor de la espuma de la puerta	70mm
caja congeladora de 2"	60
Dimensiones interiores	320×450×610mm
Dimensiones exteriores	795×680×815
Dimensiones del embalaje	1850×740×953 mm

Funciones

Temperatura alta/baja	Si
Alarma remota	Si
Fallo del sensor	Si
Puerta entreabierta	Si
Bloqueo	Si
Luz LED interior	Activada por apertura y por switch de encendido y apagado en el exterior

Accesorios

Ruedas	4
Agujero de prueba	Si
Orificio de equilibrio de presión	Si
Puerta de sólida	Si
Registrador de temperatura	Opcional

Powered by



Qingdao Carebios Biological Technology Co., Ltd.
Address: No.432-F Sanchang Road, Qingdao, China.
Web: www.carebios.com