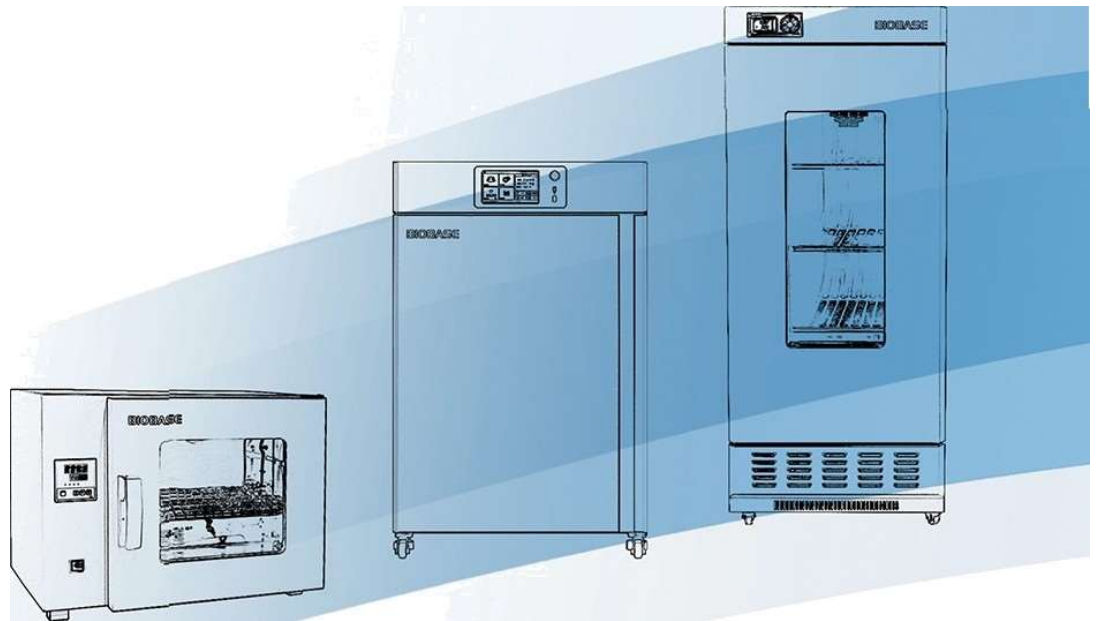


BIOBASE™

Ovens



Version 2021

HORNO DE SECADO DE AIRE FORZADO



APLICACIONES

Este producto es usado para el secado, desinfección, derretimiento de cera y esterilización de equipos no explosivos, volátiles ni inflamables. Por ejemplo, el secado de muestras experimentales, alimentos, cristalería, endurecimiento térmico, desnaturalización térmica, ablandamiento térmico, eliminación de humedad de sustancias químicas; esterilización de calor seco de utensilios y utensilios en bioingeniería, envejecimiento y secado de componentes electrónicos. Uso amplio en biofarmacéuticas, empresas, investigación científica, procesadoras de alimentos, centros médicos, laboratorios, centros de enseñanza, etc.

CARACTERÍSTICAS

- Pantalla de temperatura cristal líquida LCD, con función de calibración de desviación de temperatura.
- El diseño único del ducto de aire asegura la uniformidad y la estabilidad de la temperatura en el área de trabajo.
- Alarma de sobre temperatura y función de alarma de detección de fallas automática.
- Switch del ventilador independiente, le permite decidir cuándo abrir la convección según las necesidades de calentamiento.
- Recámara de acero inoxidable 304 de alta calidad.
- Ruedas maestras de pie opcionales están disponibles para un movimiento conveniente.

CARACTERÍSTICAS

- Pantalla de temperatura cristal líquida LCD, con función de calibración de desviación de temperatura.
- Alarma de sobre temperatura y función de alarma de detección automática de fallas, para evitar daños al instrumento debido a una temperatura excesiva.
- Switch del ventilador independiente, le permite decidir cuándo abrir la convección según las necesidades de calentamiento.
- El tanque interior o recámara está hecho de acero inoxidable 304 de alta calidad, con diseño semicircular de cuatro esquinas.
- El circuito único de circulación térmica tiene un ventilador para formar convección forzada, de modo que la temperatura promedio en la recámara de trabajo sea mejor. El diseño único del ducto de aire asegura la uniformidad y la estabilidad de la temperatura en el área de trabajo.
- El diseño de la estructura de la ventana en perspectiva es conveniente para observar la situación interna del equipo.
- Buen rendimiento de aislamiento térmico y baja temperatura superficial del equipo.
- Interruptor del abanico, lo cual permite trabajar con calor seco o aire forzado.

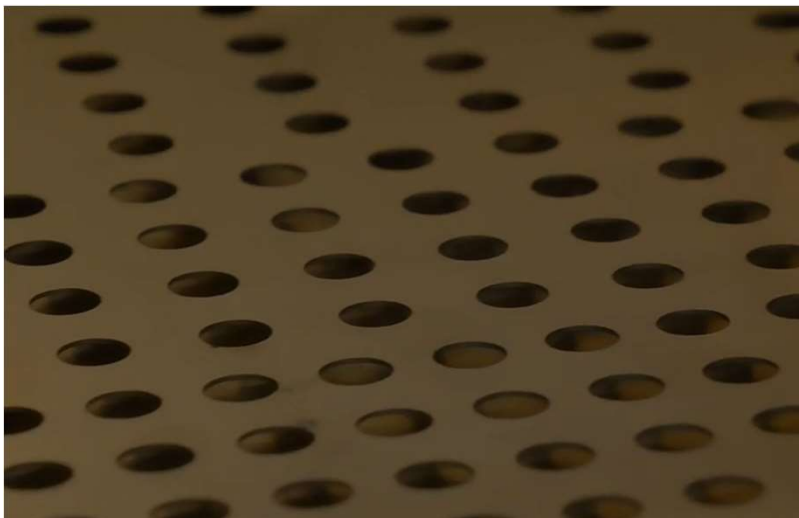
PARÁMETROS TÉCNICOS

Modelo	BJPX-HGZ225	BJPX-HGZ270
Capacidad (litros)	225	270
Rango de temperatura	TA + 10°C ~ 300°C	
Resolución de temperatura	0.1°C	
Resolución de temperatura	±1°C	
Uniformidad de temperatura	≤Máxima temperatura. ±2.5%	
Modo de circulación	Calefacción trasera, convección forzada	
Rango de tiempo	0~9999min/h	
Cantidad de estantes incluidos	3	
Pantalla	LCD	
Material externo	Carcasa de acero al carbono Q235-A	
Aislante	Algodón de fibra de vidrio	
Fuente de alimentación	220V±10% 60Hz (estándar recomendado) (Opcional: 110V±10% con transformador externo)	
Consumo energético	3000W	
Dimensiones internas (mm)	600*520*728	660*590*700
Dimensiones externas (mm)	826*780*900	900*890*880
Peso bruto (Kg)	77	86,5





LCD Liquid Crystal Temperature Display



About Us

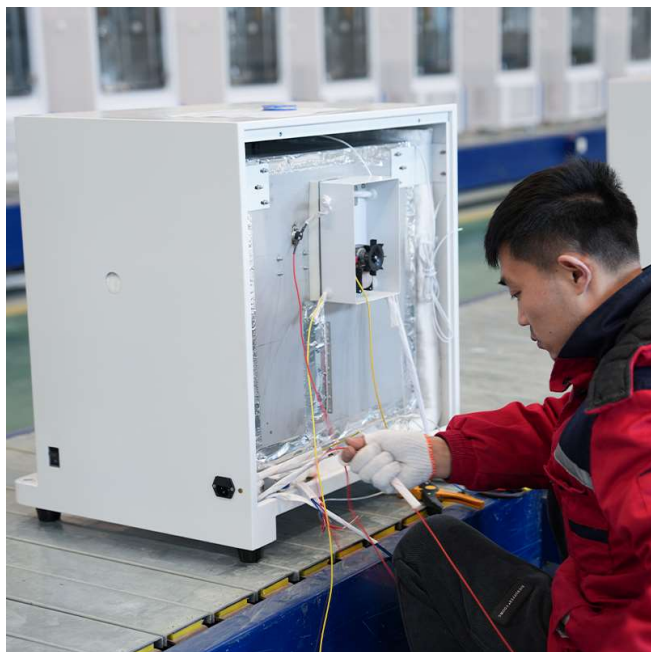
BIOBASE group, the professional manufacturer for Laboratory and Medical equipment. During long term friendly bilateral cooperation relationship with customers, BIOBASE is always being trusted. The customers purchase BIOBASE made goods, at the mean time, more and more customers are willing to buy a variety of goods from BIOBASE.

In order to satisfy customers demand and ensure customers' benefit, BIOBASE made field trip to many suppliers in China, controlled the product quality strictly in stead of customers, as well as strived from the suppliers to get competitive pricing. Recently, BIOBASE has confirmed many OEM partners and will keep searching for more suppliers upon customers' request.

BIOBASE provide one-stop procurement solution which can not only reduce the resourcing cost, but also can ensure good quality and sufficient after-sale service.

In addition, any abroad strong manufacturer is welcomed to contact us, we can work together to open China market through BIOBASE China.





BIOBASE GROUP

Add: No.9 Gangxing Road, High-tech Zone,
Jinan City, Shandong Province, China

Tel: +86-531-81219801/03 Fax: +86-531-81219804

E-mail: export@biobase.com

Website: www.biobase.cc / www.biobase.com

