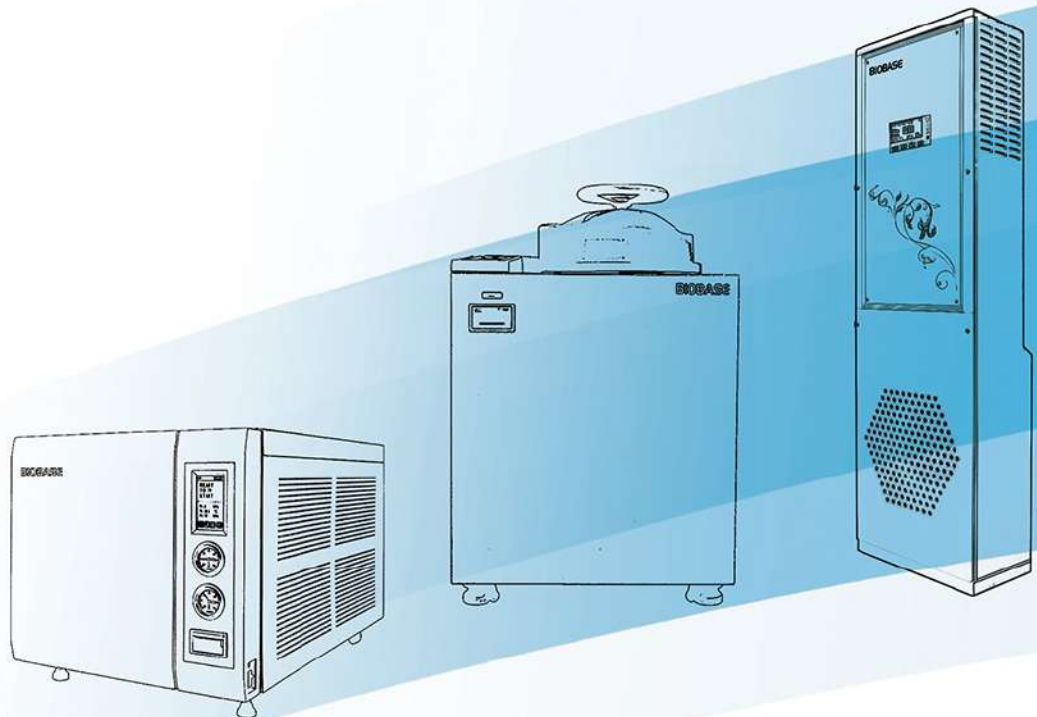


BIOBASE[®]

Disinfection & Sterilization Solution



Version 2021

Vertical Autoclave

BKQ-B50II / BKQ-B75II
BKQ-B100II / BKQ-B120BII



Rango de aplicación:

Hay 5 programas fijos y 2 programas de bricolaje según diferentes objetos de esterilización como apósitos, equipos, herramientas, caucho, líquido, medio de cultivo, desechos, etc.

Características de seguridad:

1. Sobrepresión. La válvula de seguridad se puede abrir automáticamente para liberar la presión.
2. Exceso de temperatura. El sistema se apagará automáticamente.
3. Sensor de puerta. Sensor en posición de cierre de puerta, para comprobar el estado de la puerta. Si la puerta está abierta, la operación se detendrá.
4. Función anti-secado. Si el nivel del agua es demasiado bajo, el sistema se apagará y aparecerá un código de error en la pantalla.
5. Sobre corriente. Aparato de protección contra sobretensiones o fugas eléctricas-interruptor de aire.
6. Cubierta de puerta. La puerta está cubierta con una carcasa de seguridad hecha de material de aislamiento térmico, que puede proteger al operador de quemaduras por el calor y se ve bien.

Características técnicas:

- * Filtro de entrada de agua para mantener una alta calidad del agua.
- * La pantalla LED muestra todos los pasos del proceso completo, así como códigos de error.
- * Ventana independiente de servicio rápido, fácil de reparar y mantener.
- * Selección automática de escape rápido o bajo para evitar el desbordamiento del líquido de esterilización.
- * Programas de esterilización de apósitos, equipos, caucho, medio de cultivo, desechos, etc.
- * Tipo de volante de estructura de puerta de apertura rápida, anillo de sellado autoexpansible, operación fácil y segura.
- * El proceso completo de llenado de agua, extracción de pulso dinámico, calentamiento, esterilización, drenaje y secado se ejecuta automáticamente.
- * Adopción del método de escape de cierta temperatura (98 ~ 102 °C) y el método de escape de pulso dinámico para vaciar el aire frío dentro de la cámara para garantizar la saturación del vapor.
- * Tanque de agua interior de acero inoxidable para que circule agua y vapor por el interior. La dosis de vapor no se agota durante la esterilización, para mantener el exterior limpio y seco (excepto BKQ-B150 / 200II).
- * Función de secado.
- * Impresora opcional para registrar datos de esterilización.



Vertical Autoclave

PARAMETROS TECNICOS

Modelo	BKQ-B50II	BKQ-B75II	BKQ-B100II	BKQ-B120BII
Capacidad	50L	75L	100L	120L
Tamaño de la cámara (mm)	φ386 * 514	φ386 * 694	φ386 * 874	φ386 * 1054
Material de la cámara	SUS304			
Presión diseñada	0.28Mpa			
Temp diseñado	150 °C			
Presión laboral	0.22MPa			
Temp de trabajo	105 ~ 136 °C			
Exactitud de visualización	± 0,1 °C			
Temporizador	0 ~ 999 min			
Pulso dinámico Tiempos de escape	0 ~ 9 veces			
Pulso dinámico Temperatura de escape.	105 ~ 134 °C			
Temp. de disolución	60 ~ 100 °C (programable)			
Rango de retención	40 ~ 60 °C (programable)			
Consumo	4.4KW	4.7KW	5.2KW	5.2KW
Fuente de alimentación	AC110 / 220V ± 10%, 60Hz			
Canasta SS	1 PC	2 piezas	2 piezas	3 piezas
Tamaño externo (W * D * H) mm	640 * 550 * 970	640 * 550 * 1070	640 * 550 * 1270	640 * 550 * 1370
Peso bruto (kg)	102	112	125	140

Verification of Compliance



No. EC.1282.0A140212.BB0466

Certificate's Holder: Biobase Biodustry (Shandong) Co., Ltd.
 Mingshui Economic Development Zone, Zhangqiu, Jinan
 City, Shandong, China (Biobase Biodustry Park, Crossing
 of Jingshi East Road and Mingbu Road)

Product: BK series Pressure Steam Sterilizer (Autoclave)
Model(s): BKM-Z12, BKM-Z16, BKM-Z18, BKM-Z24,
 BKM-Z50, BKQ-B30, BKQ-B50, BKQ-B75,
 BKQ-B100, BKQ-B120, BKQ-B150, BKQ-B200,
 BKQ-B300, BKQ-B400, BKQ-B500, BKQ-Z30,
 BKQ-Z50, BKQ-Z75, BKQ-Z100, BKQ-Z120,
 BKQ-Z150, BKQ-Z200, BKQ-Z300, BKQ-Z400,
 BKQ-Z500

Directives: 2006/95/EC Low Voltage

Standards: EN 61010-1:2010, EN 61010-2-040:2005

Remark: This Verification of Compliance has been issued on a voluntary basis. ECM confirms that a Technical Construction File (TCF) is existent for the above listed product(s). The TCF satisfactorily covers the essential requirements of the above listed Directive(s).

Other relevant Directives have to be observed in case they are applicable.

This Document is only valid for the equipment and configuration described and in conjunction with the TCF detailed above. Whereas the Manufacturer is responsible of the certification of the product(s) and not exempted to perform all the necessary activities before placing the product(s) on the market.

The Manufacturer is also responsible of the internal production control to ensure the product(s) are in compliance with the essential requirements of the above mentioned Directive(s).

This certificate can be checked for validity at www.entecerma.org

Date of issue FEBRUARY 2014

Certification Chief Manager
 Tim Mahan



Expiry date FEBRUARY 2019

Certification Deputy Manager
 Viola Miller



Ente Certificazione Macchine Srl

Via Mincio, 386/a - 41056 Savignano s.P. (MO) - ITALY

+39 059 763736 - +39 059 766306 - +39 059 761838 - info@entecerma.it - www.entecerma.it

About Us

Founded in 1999, having over 2000 employees (till August, 2018), BIOBASE Group is a new high-tech enterprise focusing on development, production and management of scientific equipment, In Vitro Diagnosis (IVD) instrument and reagent.

BIOBASE Group is specialized in products of 8 areas including medical diagnosis, biosafety protection, disinfection and sterilization solution, water purification system, infant care products, cold chain products, software products, clean room project.

We have full production line for table top steam sterilizer, vertical pressure steam sterilizer, portable pressure steam sterilizer, horizontal pressure steam sterilizer, hot air sterilizer, gas sterilizer, glass bead sterilizer, infrared sterilizer and automatic glassware washer. And every year we have many new products that come into the market.

BIOBASE Group has certificates including ISO9001, ISO13485, ISO14001, SGS, CE, etc for various products.

BIOBASE has set up branch offices in 24 provinces in China, and has also set up warehouses in the United States, India, UAE and Jordan. We now have long-term business partners in more than 130 countries.

BIOBASE Group always adheres to the mission of "service for health for the future" and promotes company's culture vigorously. Providing with high quality products and good service, BIOBASE would like to establish win-win business cooperation with distributors all over the world.



ISO9001



ISO13485



ISO14001



CE

