



BIOBASE®

Version 2021-1

CABINA DE SEGURIDAD BIOLÓGICA CLASE II A2



Tres protecciones: operador, muestra y medio ambiente.

Sistema de flujo de aire: 70% de recirculación de aire, 30% de escape de aire

Adecuada para trabajar con investigación microbiológica en ausencia de productos químicos volátiles o tóxicos y radionúclidos.

CABINA DE SEGURIDAD BIOLÓGICA CLASE II A2

Concepto del producto

Estos productos pertenecen al gabinete de seguridad biológica Clase II A2. El gabinete de seguridad biológica es un tipo de sistema de filtración de presión negativa para proteger al operador, el entorno del laboratorio y los materiales de trabajo; la abertura frontal que fluye hacia adentro tiene una función de protección para el operador, el flujo laminar filtrado generado por HEPA vertical puede proteger los materiales de trabajo. Además, el flujo de aire contaminado se vuelve puro después de procesado por el filtro HEPA (ULPA). Cuando se utiliza en un entorno experimental de microbiología lleno de sustancias químicas volátiles o tóxicas y radionúclidos, se debe conectar una campana de extracción adecuada en función.

Rango de aplicación

La cabina de seguridad biológica es un equipo necesario en el laboratorio en la búsqueda de microbiología, biomedicina, ADN recombinante, experimentación animal y productos biológicos, especialmente en la ocasión que el operador necesite adoptar medidas de protección, como medicina y salud, farmacia, investigación médica. Nuestro equipo proporciona un entorno de trabajo seguro que no tiene bacterias ni polvo en el proceso de cultivo bacteriano.

CABINA DE SEGURIDAD BIOLÓGICA CLASE II A2

Características:

1. Ventana delantera motorizada.
2. Función de reserva de tiempo.
3. Indicador de vida útil del filtro ULPA y vida útil UV.
4. Velocidad de aire automática ajustable con bloque de filtro.
5. Con función de memoria en caso de corte de energía.
6. Alarma sonora y visual (velocidad del flujo de aire anormal; reemplazo del filtro; ventana delantera a una altura insegura).
7. Área de trabajo rodeada de presión negativa, puede garantizar la máxima seguridad en el área de trabajo.
8. Alarma de audio y visual (reemplazo de filtro, ventana sobre altura, velocidad anormal del flujo de aire, etc.).
9. Control remoto: todas las funciones se pueden realizar con él, lo que hace que la operación sea mucho más fácil y conveniente.
10. Función de enclavamiento: lámpara UV y ventana frontal; Lámpara y soplador UV, lámpara LED; Ventilador y ventana frontal.
11. Interruptor de pie: ajuste la altura de la ventana delantera con el pie durante el experimento, para evitar la turbulencia del flujo de aire causada por el movimiento del brazo.



Modelo	BSC-1100IIA2-X	BSC-1300IIA2-X	BSC-1500IIA2-X	BSC-1800IIA2-X	BSC-2000IIA2-X
Tamaño interno mm (Ancho * fondo * alto)	940 * 600 * 660	1150 * 600 * 660	1350 * 600 * 660	1625 * 600 * 660	1800 * 600 * 660
Tamaño externo mm (Ancho * fondo * alto)	1100 * 750 * 2250	1300 * 750 * 2250	1500 * 750 * 2250	1800 * 775 * 2290	1950 * 800 * 2170
Apertura probada	Altura de seguridad = 200 mm (8 ")				
Apertura máxima	420 mm (17")	420 mm (17")	500 mm (20")	550 mm (22")	400 mm (16")
Velocidad de entrada	0,53 ± 0,025 m / s				
Velocidad de flujo descendente	0,33 ± 0,025 m / s				
Filtro ULPA	Dos, 99,9995% de eficiencia a 0,12 um. Indicador de vida útil del filtro.				
Ventana frontal	Motorizado. Vidrio templado laminado de dos capas ≥ 5 mm. Anti UV.				
Ruido	EN12469 ≤ 58 dB / NSF49 ≤ 61 dB				
Lámpara UV	30 W * 1	30 W * 1	40 W * 1	40 W * 1	40 W * 1
	Temporizador UV, indicador de vida UV, emisión de 253,7 nanómetros para una descontaminación más eficiente.				
Lámpara iluminadora	Lámpara led				
	12 W * 2	12 W * 2	16 W * 2	16 W * 2	16 W * 2
Iluminación	≥1000Lux				
Consumo	760W	800W	900W	900W	1500W
Enchufes impermeables	Dos, carga total de dos enchufes: 500W				
Display (Pantalla LCD)	Control de filtro de escape y presión del filtro de flujo descendente, tiempo de trabajo del filtro y la lámpara UV, velocidad de flujo de entrada y de flujo descendente, vida útil del filtro, humedad y temperatura, tiempo de trabajo del sistema, etc.				
Sistema de control	Microprocesador				
Sistema de flujo de aire	70% de recirculación de aire, 30% de escape de aire				
Alarma visual y sonora	Reemplazo del filtro, ventana frontal a una altura insegura, velocidad anormal del flujo de aire.				
Material	Zona de trabajo: acero inoxidable 304				
	Cuerpo principal: acero laminado en frío con recubrimiento en polvo antibacteriano.				
Altura de la superficie de trabajo	750 mm				
Rodines	Rodines universales con freno y pies niveladores				
Fuente de alimentación	AC220V ± 10%, / 60Hz; Opcional: 110 V ± 10%, 60 Hz				
Accesorio estándar	Lámpara LED, lámpara UV * 2, soporte base, control remoto, interruptor de pie, válvula de drenaje, enchufes impermeables * 2				
Accesorio opcional	Grifo de agua y gas, Base eléctrica regulable en altura.				
Peso bruto	243 kg	280kg	316 kg	395 kg	420 kg
Tamaño de la empaque mm (Ancho * fondo * alto)	1220 × 1000 × 1840	1460 * 1050 * 1800	1630 * 1000 * 1820	1930 * 1000 * 1820	2090 * 1050 * 1860

CABINA DE SEGURIDAD BIOLÓGICA CLASE II A2



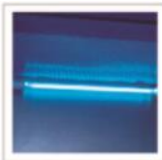
Zona de trabajo: hecha de acero inoxidable 304 y rodeada de presión negativa.



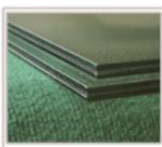
Control remoto: todas las funciones se pueden realizar con este, lo que hace que la operación sea mucho más fácil y conveniente.



Rodines: rodines universales con freno y pies niveladores.



Lámpara UV: emisión de 253,7 nanómetros para una descontaminación más eficiente.



Ventana frontal: vidrio templado laminado de dos capas > 5mm. Anti UV.



Toma impermeable: 2 enchufes a prueba de agua están ubicados en la pared lateral, para una conveniencia óptima al usar dispositivos pequeños dentro de la cabina.

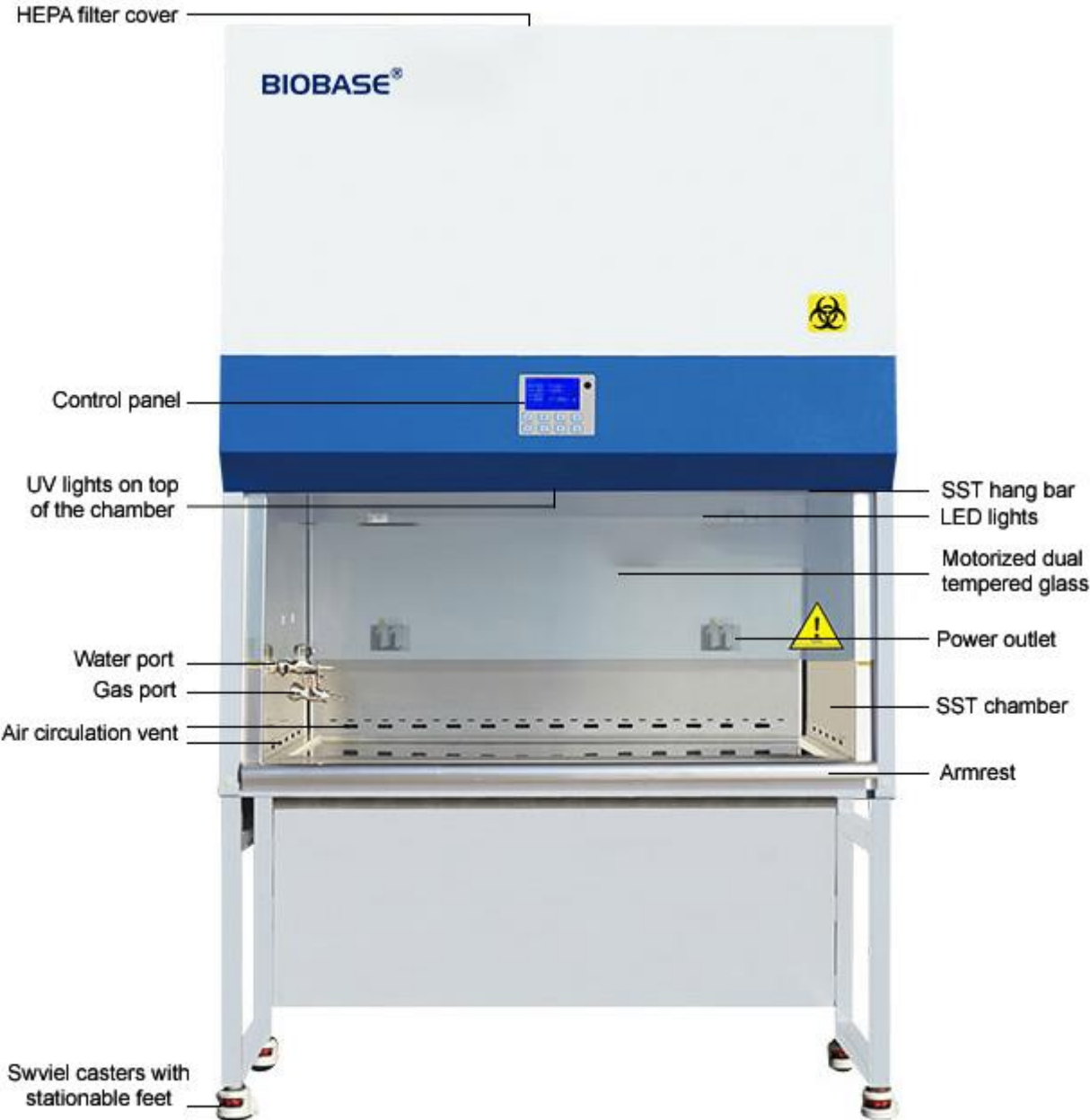


Interruptor de pie: ajuste la altura de la ventana delantera con el pie durante el experimento, para evitar la turbulencia del flujo de aire causada por el movimiento del brazo.



Ventilador de aire:
Solo en modelos BSC-1100IIA2-X y BSC-1500A2-X.

BIOBASE[®]

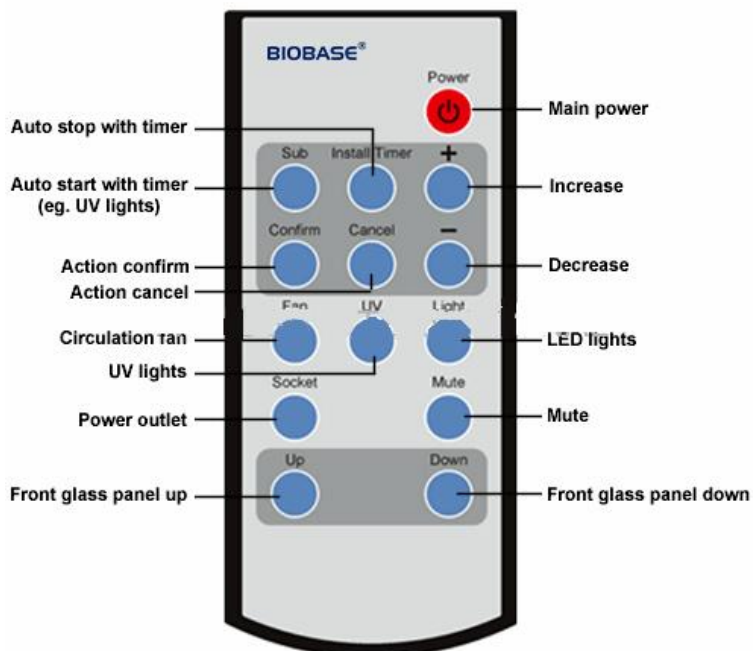


CABINA DE SEGURIDAD BIOLÓGICA CLASE II A2

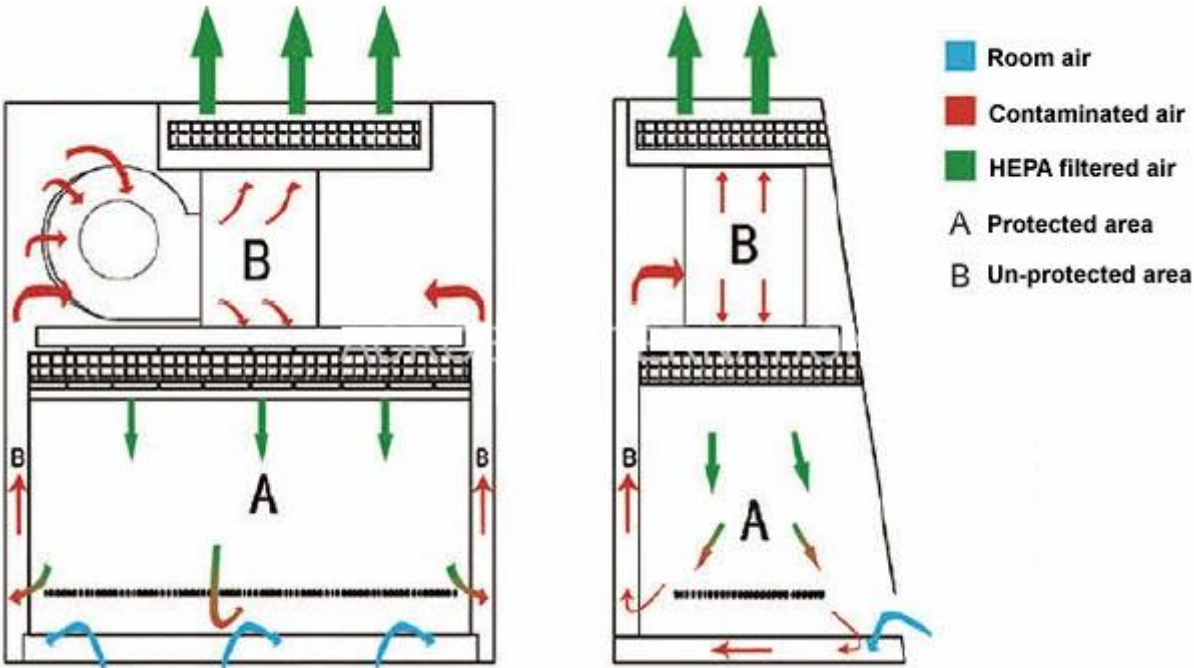
Pantalla de controles LCD:



Control remoto:



Patrón de flujo de aire:





C E R T I F I C A T E

ATTESTATION CERTIFICATE OF ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY AND LOW VOLTAGE DIRECTIVES

Technical file of the company mentioned below has been inspected and audit has been completed successfully.

2014/30/EU Electromagnetic Compatibility Directive and
2014/35/EU Low Voltage Directives have been taken as references for these processes

Company Name : **Jinan Biobase Biotech Co., Ltd.**

Company Address : **No.51, South Gongye Road, Jinan, Shandong
Province, China**

Related Directives and Annex : **2014/35/EU Low Voltage Directive
2014/30/EU Electromagnetic Compatibility Directive**

Related Standards : **EN 61010-1:2010, EN 61326-1:2013**

Product Name : **Biological Safety Cabinets**

Report No and Date : **OUCES-H-163282-01-LVD/EMC**

Product Brand/Model/Type : **BSC-1100IIA2-X, BSC-1100IIB2-X, BSC-1200IIA2-Z, BSC-1300IIA2-X,
BSC-1300IIB2-X, BSC-1500IIA2-X, BSC-1500IIB2-X, BSC-1800IIA2-X,
BSC-1800IIB2-X, 11229 BBC 86, 11230 BBC 86, 11231 BBC 86,
11234 BBC 86, 11235 BBC 86, 11236 BBC 86, 11240 BBC 86,
BSC-4FA2, BSC-3FA2, BSC-6FA2, BSC-4FB2, BSC-3FB2, BSC-6FB2**

Certificate Number : **M.2016.201.Y2306**

Initial Assessment Date : **07.12.2016**

Registration Date : **08.12.2016**

Reissue Date/No : **-**


UDEM International Certification
Auditing Training Centre Industry
and Trade Co. Ltd.

The validity of the certificate can be checked through www.udemltd.com.tr. The CE mark shown on the right can only be used under the responsibility of the manufacturer with the completion of EC Declaration of Conformity for all the relevant Directives. This certificate remains the property of UDEM International Certification Auditing Training Centre Industry and Trade Co. Ltd. to whom it must be returned upon request. The above named firm must keep a copy of this certificate for 15 years from the registration of certificate. This certificate only covers the product(s) stated above and UDEM must be noticed in case of any changes on the product(s)



Address: Mutlukent Mahallesi 2073 Sokak (Eski 93 Sokak) No:10 Çankaya – Ankara – TURKEY

Phone: +90 0312 443 03 90 **Fax:** +90 0312 443 03 76

E-mail: info@udemltd.com.tr www.udemltd.com.tr

About Us

Founded in 1999, having over 2000 employees (till August, 2018), BIOBASE Group is a new high-tech enterprise focusing on development, production and management of scientific equipment, In Vitro Diagnosis (IVD) instrument and reagent.

BIOBASE Group is specialized in products of 8 areas including medical diagnosis, biosafety protection, disinfection and sterilization solution, water purification system, infant care products, cold chain products, software products, clean room project.

We have full production line for table top steam sterilizer, vertical pressure steam sterilizer, portable pressure steam sterilizer, horizontal pressure steam sterilizer, hot air sterilizer, gas sterilizer, glass bead sterilizer, infrared sterilizer and automatic glassware washer. And every year we have many new products that come into the market.

BIOBASE Group has certificates including ISO9001, ISO13485, ISO14001, SGS, CE, etc for various products.

BIOBASE has set up branch offices in 24 provinces in China, and has also set up warehouses in the United States, India, UAE and Jordan. We now have long-term business partners in more than 130 countries.

BIOBASE Group always adheres to the mission of "service for health for the future" and promotes company's culture vigorously. Providing with high quality products and good service, BIOBASE would like to establish win-win business cooperation with distributors all over the world.



ISO9001



ISO13485



ISO14001



CE



Oficina central BIOBASE:

Dirección de la oficina: 6to piso, Edificio No. 2, 9 gangxing road,
High-tech Zone, Jinan, Shandong, China

Tel: + 86-531-81219803 / 01

Fax: + 86-531-81219804

Consultas: export@biobase.com

Quejas: + 86-531-81307671

customer_support@biobase.cc

Servicio posventa: service_sd@biobase.cc;

service_ivd@biobase.cc

Sitio web: www.biobase.cc / www.meihuatrade.com /

www.biobase.com

Facebook: BIOBASE CHINA

Twitter: BIOBASE CHINA

LinkedIn: BIOBASE CHINA

Dirección de la fábrica: No. 2717 First Industry Road, Mingshui

Economic Development Zone, Zhangqiu, Jinan, provincia de

Shandong, China

Distribuidor autorizado para Costa Rica



GOLTECH DE COSTA RICA S.A.
Céd. Jur. 3-101-770271
San José, Costa Rica
Tel. +506 8814-3557 / 8742-3650
Web: www.goltech.net